

Modello di dichiarazione della situazione patrimoniale dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dichiarazione sulla situazione associativa

DATI PERSONALI	
NOME	COGNOME
MATTEO	CHELLI

Dichiara di possedere
(ai sensi dell'art. 14 c.1 lett. f) D.Lgs. n. 33/2013)

BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)				
Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	se	Quota di titolarità %	Italia/Estero

(a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI		
Tipologia – Indicare se autovettura, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione
AUTOMOBILE	13	2017
AUTOMOBILE	12	2023

AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETÀ				
Denominazione della società (anche estera)	Tipologia – Indicare se si posseggono quote o azioni	n. di azioni	n. di quote	

Dichiara l'esercizio di
(ai sensi dell'art. 14 c. 1 lett. f) D.Lgs. n. 33/2013)

FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ	
Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico

TITOLARITÀ DI IMPRESE	
Denominazione dell'impresa	Qualifica

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Allego copia dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche relativa all'anno 2023.

EVENTUALE DICHIARAZIONE DEL CONIUGE NON SEPARATO E/O DEI PARENTI ENTRO IL 2° GRADO

Ai fini degli adempimenti di cui al comma 1 lettera f) dell'articolo 14 del D.Lgs. 33/2013 relativo alla pubblicazione della variazione della situazione patrimoniale rispetto alla dichiarazione dell'anno precedente, da parte del coniuge non separato e dei parenti entro il secondo grado (nonni, genitori, sorelle e fratelli, figli, nipoti in linea retta), qualora gli stessi vi consentano,

DICHIARO

- che il coniuge non separato consente non consente

- che i parenti entro il secondo grado consentono non consentono
(nonni, genitori, sorelle e fratelli, figli, nipoti in linea retta)

all'adempimento di cui sopra e che pertanto allego non allego le copie delle relative dichiarazioni (b)

(b) in caso di consenso, utilizzare il presente modello, secondo gli schemi "Beni Immobili (Terreni e fabbricati)", "Beni Mobili iscritti in pubblici registri", "Azioni e quote di partecipazione in società", "Esercizio di funzioni di amministratore o sindaco di società", "Titolarità di imprese", intestato al soggetto interessato consenziente con la specifica dello stato di coniuge o del grado di parentela, e sottoscritto dallo stesso, allegando la copia della dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche e copia del documento d'identità.

Dichiara

(ai sensi del Regolamento sulla trasparenza pubblica dei componenti degli organi di indirizzo politico, elettivi e non elettivi del Comune - delibera Consiglio comunale n. 48 del 30/09/2013, art. 11 c. 1)

SITUAZIONE ASSOCIATIVA		
Associazione e/o Organizzazione (denominazione e sede)	Natura /scopo dell'associazione/organizzazione	Annotazioni
CAI – Club Alpino Italiano	Ente pubblico non economico Promozione alpinismo	
A.D. Tennis Club Barberino	Associazione sportiva dilettantistica	
Fratelli d'Italia	Partito politico	

Dichiara di non appartenere ad alcuna società segreta.

Sono informato ai sensi degli artt. 13-14 del Regolamento UE 2016/679 (GDPR) e del D.Lgs. n. 196/2003 e ss.mm.ii. che i dati forniti saranno raccolti per le finalità previste dal D.Lgs. n. 33/2013 e il loro trattamento avverrà con modalità prevalentemente informatiche e telematiche mediante la pubblicazione sul sito istituzionale del Comune.

Data

09/07/2024

Firma del dichiarante

M. Neri

Il presente documento è stato sottoscritto in modalità autografa ed è conservato in originale c/o gli uffici della Struttura
Autonoma del Consiglio comunale