

**Modello di dichiarazione della situazione patrimoniale dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dichiarazione sulla situazione associativa**

<b>DATI PERSONALI</b>	
<b>NOME</b>	<b>COGNOME</b>
ALESSANDRA	INNOCENTI

**Dichiara di possedere**  
(ai sensi dell'art. 14 c.1 lett. f) D.Lgs. n. 33/2013)

<b>BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)</b>				
Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	se	Quota di titolarità %	Italia/Estero
PROPRIETA'	TERRENO F/1		50%	ITALIA
PROPRIETA'	ABITAZIONE A/2		100%	ITALIA
PROPRIETA'	APPARTAMENTO A/2		100%	ITALIA
PROPRIETA'	APPARTAMENTO A/2		100%	ITALIA

(a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

<b>BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI</b>		
Tipologia – Indicare se autovettura, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione


<b>AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETÀ</b>			
Denominazione della società (anche estera)	Tipologia – Indicare se si posseggono quote o azioni	n. di azioni	n. di quote

**Dichiara l'esercizio di**  
(ai sensi dell'art. 14 c. 1 lett. f) D.Lgs. n. 33/2013)

<b>FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ</b>	
Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico

<b>TITOLARITÀ DI IMPRESE</b>	
Denominazione dell'impresa	Qualifica

--	--

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Allego copia dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche relativa all'anno \_\_2023\_\_\_\_\_.

**EVENTUALE DICHIARAZIONE DEL CONIUGE NON SEPARATO E/O DEI PARENTI ENTRO IL 2° GRADO**

Ai fini degli adempimenti di cui al comma 1 lettera f) dell'articolo 14 del D.Lgs. 33/2013 relativo alla pubblicazione della variazione della situazione patrimoniale rispetto alla dichiarazione dell'anno precedente, da parte del coniuge non separato e dei parenti entro il secondo grado (nonni, genitori, sorelle e fratelli, figli, nipoti in linea retta), qualora gli stessi vi consentano,

DICHIARO

- che il coniuge non separato  consente  non consente
- che i parenti entro il secondo grado  consentono  non consentono  
(nonni, genitori, sorelle e fratelli, figli, nipoti in linea retta)

all'adempimento di cui sopra e che pertanto  allego  non allego le copie delle relative dichiarazioni (b)

(b) in caso di consenso, utilizzare il presente modello, secondo gli schemi "Beni Immobili (Terreni e fabbricati)", "Beni Mobili iscritti in pubblici registri", "Azioni e quote di partecipazione in società", "Esercizio di funzioni di amministratore o sindaco di società", "Titolarità di imprese", intestato al soggetto interessato consenziente con la specifica dello stato di coniuge o del grado di parentela, e sottoscritto dallo stesso, allegando la copia della dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche e copia del documento d'identità.

## Dichiara

(ai sensi del Regolamento sulla trasparenza pubblica dei componenti degli organi di indirizzo politico, elettivi e non elettivi del Comune - delibera Consiglio comunale n. 48 del 30/09/2013, art. 11 c. 1)

SITUAZIONE ASSOCIATIVA		
Associazione e/o Organizzazione (denominazione e sede)	Natura /scopo dell'associazione/organizzazione	Annotazioni
SOCIA COOP	UNICOOP FIRENZE	
SOCIA CAMPEGGIO CLUB FIRENZE E TOSCANA	CAMPEGGIO ESTIVO PER SOLA UTENZA	NESSUNA QUOTA

Dichiara di non appartenere ad alcuna società segreta.

Sono informato ai sensi degli artt. 13-14 del Regolamento UE 2016/679 (GDPR) e del D.Lgs. n. 196/2003 e ss.mm.ii. che i dati forniti saranno raccolti per le finalità previste dal D.Lgs. n. 33/2013 e il loro trattamento avverrà con modalità prevalentemente informatiche e telematiche mediante la pubblicazione sul sito istituzionale del Comune.

**Data**  
**02.07.24**

---

**Firma del dichiarante**

---

Il presente documento è stato sottoscritto in modalità autografa ed è conservato in originale c/o gli uffici della Struttura  
Autonoma del Consiglio comunale